

Šrouby

Nerezová ocel, se zapaštěným čepem pro ochranu proti ztrátě, Hygienické provedení

SPECIFIKACE

Označení č.

- Č. 1: Bez přidavné pojistné podložky

Šroub

Nerezová ocel AISI 316L

- matný povrch ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **MT**
- leštěné ($R_a < 0,8 \mu\text{m}$) **PL**

Těsnící kroužek

- HNBR **H**
teplotní odolnost -25°C až $+150^\circ\text{C}$
- EPDM **E**
teplotní odolnost -40°C až $+120^\circ\text{C}$
- FKM **F**
teplotní odolnost -5°C až $+200^\circ\text{C}$
- materiál vyhovující FDA
- modrý
- Tvrdost 85 ± 5 Shore A

INFORMACE

Šrouby GN 1582 se sníženou hlavou jsou certifikované dle EHEDG testovacích procedur a jsou tak ideální pro použití v oblastech, vyžadujících přísné požadavky na hygienu. Používají se například k připevňování krytů u strojů. Dřík d_4 zajišťuje spolehlivou ochranu proti ztrátě. Tím je splněno „zajištění upevňovacího prvku“ podle směrnice o strojních zařízeních 2006 / 42 / ES.

Místo průchozího otvoru potřebuje druhý závit d_1 s případným otvorem d_5 s příslušnou vůlí. V závislosti na konstrukci a požadované upínací délce $a_1 \dots a_3$ součástí, které mají být spojeny, existuje celá řada možností montáže, viz. obrázky výše. Alternativně může být zajištění dosaženo pomocí dodatečné uzamykací podložky namontované na tenkém dříku d_4 .

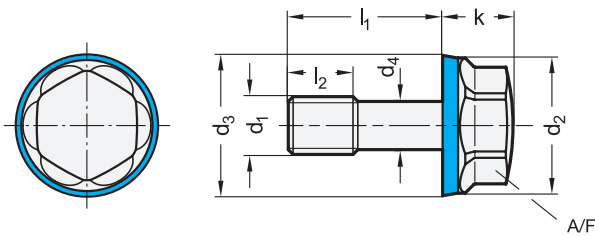
PŘÍSLUŠENSTVÍ

- GN 7600 Těsnící kroužky (viz. strana)
- GN 3124 Nástavce (viz. strana)

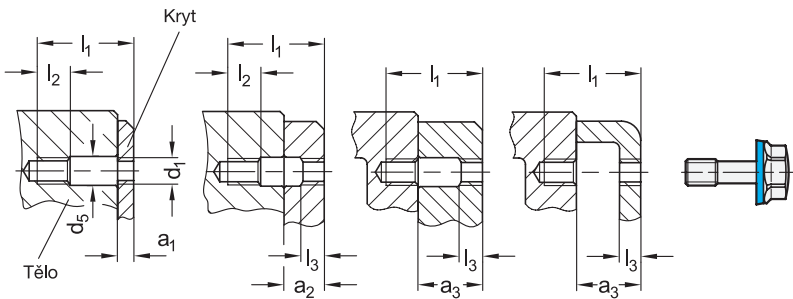
TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti plastu (viz strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz strana A26)





Způsoby montáže



*Doplňte písmeno
H E F

GN 1582-MT

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-MT-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-MT-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-MT-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-MT-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-MT-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-MT-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-MT-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-MT-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-PL

STAINLESS STEEL

Označení	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	⚖
GN 1582-M5-20-PL-*1	M 5	20	2.5...6	6...10.5	10.5...14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-PL-*1	M 5	25	6...11	11...14	14...19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-PL-*1	M 6	25	3...7	7...13	13...17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-PL-*1	M 6	30	7...12	12...17	17...22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-PL-*1	M 8	30	4...8	8...16	16...20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-PL-*1	M 8	40	8...18	18...25	25...30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-PL-*1	M 10	40	5...14	14...19	19...28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-PL-*1	M 10	50	14...24	24...28	28...38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

Hmotnost materiálů H



Strojní prvky